Технический бюллетень

EPOMAX-EK

(ЭПОМАКС-ЕК)



Двухкомпонентная эпоксидная шпаклевка

Описание

ЕРОМАХ-ЕК – 2-компонентная эпоксидная система, не содержащая растворителей. Обладает превосходной адгезией к бетону, высокой механической прочностью и твердостью. ЕРОМАХ-ЕК стоек к кислотам, щелочам, моющим средствам, морской воде и перепадам температуры. Классифицируется как структурный связующий материал для бетона и растворов в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-4. Сертификат No. 2032-CPD-10.11.

Область применения

ЕРОМАХ-ЕК применяется в качестве шпаклевки для ремонта поверхности бетона и штукатурки, для заделки и герметизации трещин, которые должны быть заполнены и склеены материалами EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 и DUREBOND, для анкеровки новой арматуры в существующие бетонные элементы, для склеивания бетонных элементов с металлом, деревом и камнем.

Технические характеристики

Основа: 2-компонентная

эпоксидная смола

Цвета: Компонент А - белый

> Компонент Б - черный Смесь А+Б - серый

Консистенция: паста Плотность А: 1.85 кг/л Плотность Б: 1,79 кг/л Плотность (А+Б): 1,83 кг/л

Соотношение

компонентов (А:Б): 100:22 по весу Работопригодность: около 25 мин.

при +20°C

Минимальная температура

отвердения: + 8°C Можно ходить: через 16 часов

при +23°C

Время набора

конечной прочности: 7 дней при +23°C

Адгезия отвердевшего бетона к

отвердевшему бетону и свежего бетона к

отвердевшему бетону: допускается (EN 12636) (раскол бетона)

Предел прочности при сдвиге

отвердевшего бетона

к отвердевшему бетону: 8,1 H/мм²

(EN 12615)

Прочность на сжатие: 96 H/mm²

(EN 12190)

Усадка: 0.05%

(EN 12671-1)

25 мин. при +20°С Работопригодность:

(EN ISO 9514)

Чувствительность

к воде: проходит

(EN 12636)

Модуль эластичности

при сжатии: 11.700 H/mm²

(EN 13412)

Коэффициент теплового

31 X 10⁻⁶ расширения:

(EN 1770)

Температура

≥ 75 °C стеклования:

(EN 12614)

Реакция на огонь: Euroclass E

(EN 13501-1)

Долговечность: Проходит*

(EN 13733)

*Предел прочности при сжимающесдвигающей нагрузке после термических испытаний не должен быть меньше, чем наименьшая прочность на изгиб прикрепленного или оригинального

бетона.

Прочность на изгиб: 46 H/мм²

(DIN EN 196-1)

EPOMAX-EK



Чистка инструментов:

Инструменты мыть растворителем SM-12 сразу же после использования.

Инструкции

1. Подготовка основания

Поверхность пола должна быть:

- Сухой и прочной
- Очищенной от веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, например, пыли, отслоившихся участков поверхности, масел, а также лужиц воды.

2. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В добавляется в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи шпателя. Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

3. Нанесение - Расход

ЕРОМАХ-ЕК наносится шпателем на чистую и сухую поверхность. Расход: 1,85 кг/мм/м² толщины слоя.

Упаковка

ЕРОМАХ-ЕК поставляется в упаковках (А+В) по 1 кг, 2 кг и 4 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от $+5^{\circ}$ C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

Важные пометки

- Инъекцию эпоксидными составами начинать через 24 часа после герметизации трещин ЕРОМАХ-ЕК.
- Срок работопригодности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работопригодность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°С) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- В полимеризованном состоянии ЕРОМАХ-ЕК не представляет опасности для здоровья.
- Ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности при использовании материала, изложенными на упаковке.

Летучие Органические Соединения

В соответствии с Директивой 2004/42/СЕ (Приложение II, таблица A), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории g, типа SB составляет 350 г/л (2010) для готового к применению продукта.

Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте EPOMAX-EK <350 г/л.





EPOMAX-EK





2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPD-10.11

EN 1504-4

Structural bonding product for bonded mortar or concrete for uses other than low performance requirements

Bond/adhesion: pass

Shear Strength: ≥ 6 N/mm²

Compressive strength: ≥ 30 N/mm²

Shrinkage/expansion: ≤ 0,1%

Workability: 25 minutes at +20 °C

Sensitivity to water: pass

Modulus of elasticity: ≥ 2000 N/mm²

Coefficient of thermal

expansion: ≤ 100 X 10⁻⁶ per K

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road, P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece, Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

 $www.isomat.net \quad e\text{-mail: info@isomat.net}$

