Технический бюллетень

# EPOMAX-PL

## (ЭПОМАКС-ПЛ)

isomat
building quality

# 2-компонентный клей-пропитка для углеродных холстов

## Описание

EPOMAX-PL - 2-компонентная эпоксидная система пастообразной консистенции. После полимеризации он обеспечивает высокое сцепление с основанием, высокую твердость, прочность на сжатие и на изгиб. Классифицируется как структурный связующий материал для наружного усиления бетона в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-4. Сертификат No. 2032-CPD-10.11.

## Область применения

EPOMAX-PL применяется для приклеивания углеродных пластин (MEGAPLATE), применяемых для структурного усиления бетонных конструкций.

## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Основа: | 2-компонентная эпоксидная смола |
| Цвет компонента A: | белый |
| Цвет компонента B: | черный |
| Цвет смеси A+ B: | светло-серый |
| Консистенция: | паста |
| Плотность компонента A: | 1,65 кг/л |
| Плотность компонента B: | 1,72 кг/л |
| Плотность (A+ B): | 1,71 кг/л |
| Соотношение компонентов (A: B): | 100 : 20 по весу |
| Работопригодность: | около 45 мин. при +20°C |
| Минимальная температура отвердения: | +8°C |
| Время набора конечной прочности: | через 7 дней при +20°C |
| Предел прочности сцепления между стальными пластинами: (EN 12188) | 17,7 Н/мм$^2$ |
| Предел прочности при сдвиге стальных призм: (EN 12188) | 14,4 Н/мм$^2$ |
| Усадка: (EN 12671-1) | 0,05% |
| Работопригодность: (EN ISO 9514) | 45 мин. при +20°C |
| Модуль эластичности при сжатии: (EN 13412) | 6.200 Н/мм$^2$ |
| Коэффициент теплового расширения: (EN 1770) | 37 X $10^{-6}$ |
| Температура стеклования: (EN 12614) | ≥ 70 °C |
| Реакция на огонь: (EN 13501-1) | Euroclass E |
| Долговечность: (EN 13733) | Проходит* |
| Прочность на разрыв: (ASTM D 638) | 20,6 МПа |
| Прочность на сжатие: (ASTM D 695) | 70 МПа |
| Прочность на изгиб: (ASTM D 790) | 41 МПа |
| Модуль угругости на изгиб : (ASTM D 790) | 6.400 МПа |
| Сила сцепления: | > 4 Н/мм$^2$ (предел прочности бетона) |

Чистка инструментов:
Инструменты мыть растворителем SM-12 или водой сразу же после использования.

# EPOMAX-PL

isomat
building quality

## Инструкции

**1. Подготовка основания**

• Основание (бетон) должно быть тщательно очищено от пыли, смазки, отслоений и старых покрытий т.д. Перед нанесением материала необходимо зашершаветь поверхность жесткой щеткой и обеспылить пылесосом.

• Трещины в основании должны быть склеены эпоксидными составами (инъекция), как то: EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 или DUREBOND.

• Поверхность должна быть максимально ровной. Допускаются неровности не более 1 мм. Для этого для грубого выравнивания применять MEGACRET-40 для шпаклевки EPOMAX-EK.

**2. Смешивание компонентов**

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи наиболее удобного инструмента (к примеру, маленьким шпателем) до получения однородного светло-серого цвета. Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

**3. Нанесение - Расход**

• С одной стороны MEGAPLATE снять защитную пленку и нанести на нее шпателем EPOMAX-PL.

• Прижать к поверхности ленту и пройтись по ней специальным пластиковым валиком так, чтобы у краев ленты начал появляться клей EPOMAX-PL. Убедиться, что под лентой не осталось пузырьков воздуха. Для этого достаточно ленту простучать.

• После этого толщина MEGAPLATE + EPOMAX-PL должна быть в пределах 0,5-2 мм.

Расход: 1,6-1,7 кг/м$^2$/мм толщины слоя.

## Упаковка

EPOMAX-PL поставляется в упаковках (А+В) по 5 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

## Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от +5$^{O}$C до +35$^{O}$C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

## Важные пометки

• Срок работопригодности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работопригодность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.

• В полимеризованном состоянии EPOMAX-PL абсолютно безопасен для здоровья.

• Ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности при использовании материала, изложенными на упаковке.

В данный технический бюллетень включенны технические данные и указания, которые являются результатом высокого опыта и знаний службы исследования и испытания, а также применения материала на практике. Так как не имеется какая-либо возможность проверки условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Поэтому Вы должны быть уверенны в том, что материал считается подходящим к исользованию и условиям работ. Новое издание данного технического бюллетеня аннулирует его предыдущий выпуск.

CE TÜV CERT EN ISO 9001

# EPOMAX-PL

isomat
building quality

## Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица A), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории g, типа SB составляет 350 г/л (2010) для готового к применению продукта.
Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте EPOMAX-PL <350 г/л.

CE

**2032**

**ISOMAT S.A.**
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

**10**

**2032-CPD-10.11**

EN 1504-4

Structural bonding product for bonded plate reinforcement for uses other than low performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength ≥ 14N/mm$^2$

Slant shear strength at:

50° ≥ 50 N/mm$^2$

60° ≥ 60 N/mm$^2$

70° ≥ 70 N/mm$^2$

Shear Strength: ≥12 N/mm$^2$

Shrinkage expansion: ≤ 0,1%

Workability: 45 minutes at +20 °C

Modulus of elasticity: ≥ 2000 N/mm$^2$

Coefficient of thermal expansion: ≤ 100 X 10$^{-6}$ per K

Glass transition temperature: ≥ 45 °C

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

**ISOMAT S.A.**
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
**MAIN OFFICES - FACTORY:**
17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
**www.isomat.net e-mail: info@isomat.net**

В данный технический бюллетень включенны технические данные и указания, которые являются результатом высокого опыта и знаний службы исследования и испытания, а также применения материала на практике. Так как не имеется какая-либо возможность проверки условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Поэтому Вы должны быть уверенны в том, что материал считается подходящим к исользованию и условиям работ. Новое издание данного технического бюллетеня аннулирует его предыдущий выпуск.

CE TÜV CERT EN ISO 9001