

EPOXYCOAT-AC (ЭПОКСИКОУТ-АК)



2-компонентное эпоксидное антикоррозионное покрытие

Описание

EPOXYCOAT-AC – двухкомпонентная цветная эпоксидная система, содержащая растворители. Обладает высокой прочностью и стойкостью к истиранию. Стоек к воздействию органических и неорганических кислот, щелочей, нефтепродуктов, воды сточной и морской воды, многих растворителей и атмосферным осадкам. Является великолепной антикоррозионной защитой металлической поверхности. Классифицируется как материал для защиты стальной арматуры от коррозии в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-7 Сертификат №.2032-CPD-10.11.

Применение

EPOXYCOAT-AC применяется в качестве активного антикоррозионного покрытия любой металлической поверхности. Наносится кистью, валиком. Используется как в качестве грунтовочного слоя под покрытия EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT и EPOXYCOAT-S, а также как самостоятельное покрытие, если серый и красно-коричневый цвет удовлетворяет требованиям. Применяется для защиты конструкций: силосов, стальных мостов, металлических кровель, труб и резервуаров, имеющих контакт с агрессивной средой, арматуры и т.д.

Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвета:	RAL 3009 (красно-коричневый) RAL 7040 (серый)
Вязкость:	около 350 мПа в сек при +23°C

Плотность (A+B): 1,40 кг/л

Соотношение компонентов (A:B): 100 : 13,5 по весу

Работопригодность: около 2,5 ч при +20°C

Минимальная температура отвердения: +8°C

Время, по истечении которого разрешается хождение: через 24 ч при +23°C

Последующий слой наносится: через 3-24 ч при +23°C

Время набора конечной прочности: через 7 дней при +23°C

Сила сцепления: > 3 Н/мм² (предел прочности бетона)

Сцепление при сдвиге (покрытия сталь к бетону): Одобрено *1
(EN 15184)

Защита от коррозии: Одобрена*2
(EN 15183)

Температура стеклования: ≥ 68 °C
(EN 12614)

*1: Тест считается проходенным, если усилие сцепления окрашенных брусков в каждом случае составляло минимум 80% усилия сцепления неокрашенных брусков.

*2: Тест считается проходенным, если на обработанных зонах нет коррозии и ржавчины на крае пластины : <1 мм.

Чистка инструментов:
Инструменты мыть растворителем SM-12 сразу же после использования.

EPOXYCOAT-AC



Инструкции

1. Подготовка основания

Поверхность пола должна быть:

- Сухой и прочной.
- Очищенной от веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, например, пыли, отслоившихся участков поверхности, масел и т.д.
- Очищенной от ржавчины и других веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием.

Подготовку основания производят щеткой, шлифованием, пескоструйной или водоструйной обработкой и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

2. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи низкооборотистой дрели (300 об/мин). Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

4. Нанесение - Расход

а) Как грунтовка

EPOXYCOAT-AC наносится в два слоя. Второй слой EPOXYCOAT-AC наносится после высыхания первого, но не позже чем через 24 часа.

Расход: 150-200 г/м² для каждого слоя. Окраска EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT или EPOXYCOAT-S - в течение 24 часов после нанесения грунтовки.

б) Как краска

EPOXYCOAT-AC наносится в 3-4 слоя. Каждый последующий слой EPOXYCOAT-

AC наносится после высыхания первого, но не позже чем через 24 часа.

Расход: 150-200 г/м² для каждого слоя.

Упаковка

EPOXYCOAT-AC поставляется в упаковках (A+B) по 3 кг и 8 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

Важные пометки

- Срок работопригодности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работопригодность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- EPOXYCOAT-AC содержит растворители, поэтому при ведении работ в закрытом помещении необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.
- Адгезия между двумя слоями материала может ухудшиться вследствие наличия влаги.



EPOXYCOAT-AC



- Каждый слой эпоксидного материала должен быть защищен от влаги в течение 4-6 часов после нанесения. Под воздействием влаги поверхность может приобрести белесоватый цвет или стать липкой. Это также может помешать полимеризации. В этих случаях нужно снять нанесенный слой материала и заменить его новым.
- Если промежуток времени между нанесением предыдущего и последующего слоев материала превышает время, указанное в инструкции, или при нанесении повторного слоя материала на старый пол, поверхность должна быть тщательно очищена и отшлифована перед нанесением нового слоя.
- В полимеризованном состоянии EPOXYCOAT-AC не представляет опасности для здоровья.
- Перед использованием материала изучите инструкции о мерах безопасности, которые указаны на этикетке материала.

Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица А), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории j, типа SB составляет 500 г/л (2010) для готового к применению продукта.

Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте EPOXYCOAT-AC <500 г/л.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPD-10.11

EN 1504-7

Reinforcement corrosion protection product for uses other than low performance requirements

Shear adhesion: Pass

Corrosion protection: Pass

Glass transition temperature: ≥ 68 °C

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.net e-mail: info@isomat.net

В данный технический бюллетень включены технические данные и указания, которые являются результатом высокого опыта и знаний службы исследования и испытания, а также применения материала на практике. Так как не имеется какая-либо возможность проверки условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Поэтому Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию и условиям работ. Новое издание данного технического бюллетеня аннулирует его предыдущий выпуск.

