Технический бюллетень

EPOXYCOAT-W

(ЭПОКСИКОУТ-ВВ)

isomat
building quality

2-компонентное эпоксидное покрытие на водной основе

Описание

EPOXYCOAT-W - двухкомпонентная цветная эпоксидная система без растворителей. Обладает высокой прочностью и стойкостью к истиранию. Стоек к воздействию кислот, щелочей, нефтепродуктов, растворителей, воды сточной и морской, атмосферным осадкам. Идеален для применения во внутренних помещениях и где использование материалов с растворителями не желательно.
Сертифицирован с наличием маркировки CE как покрытие для защиты бетонной поверхности в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-2. Сертификат No.:2032-CPD-10.11.

Применение

EPOXYCOAT-W применяется в качестве защитного и декоративного покрытия любой поверхности на цементной основе, такой как бетон, штукатурка, цементная стяжка. Наряду с этим, наносится на металлические поверхности. Используется в промышленных помещениях, в лабораториях, на складах, на винодельных заводах и других предприятиях пищевой промышленности, на заправках автотранспорта, СТО и т.д.
Наряду с этим, данный материал применяется для покрытия поверхностей, вступающих в прямой контакт с продуктами питания, в соответствии с требованиями стандарта W-347, EPA 330.5 и EPA 110.2.

Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвета:	RAL 7035 (светло-серый) RAL 1015 (бежевый) Другие цвета под заказ
Вязкость:	4.200 мПа·с при +23°C
Плотность (A+B):	1,53 кг/л
Соотношение компонентов (A:B):	100 : 23 по весу
Работопригодность:	около 90 мин. при +20°C
Минимальная температура отвердения:	+8°C
Время, по истечению которого разрешается хождение:	через 24 ч при +23°C
Последующий слой наносится:	через 8 ч – до 48 ч при +23°C
Время набора конечной прочности:	через 7 дней при +23°C
Прочность на истирание: (EN ISO 5470-1)	< 3000 мг
Капиллярное водопоглощение и водопроницаемость: (EN 1062-3, требование стандарта EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 кг/м^2·ч^{0,5}
Стойкость к тепловым ударам (EN 13687-5, несгибаемые системы, при +70°C):	Без пузырьков, трещин или деламинации Тест на отрыв (Pull-off test) ≥ 2 Н/мм^2
Ударопрочность: (EN ISO 6272-1)	5 Нм (Класс I)
Адгезия согласно тесту на отрыв (Pull off test) (EN 1542):	> 3 Н/мм^2 (предел прочности бетона)

Реакция на огонь: Euroclass F
(EN 13501-1)

Чистка инструментов:
Инструменты мыть водой сразу же после использования.

Инструкции

1. Подготовка основания
Поверхность пола должна быть:
- Сухой и прочной.
- Очищенной от веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, например, пыли, отслоившихся участков поверхности, масел и т.д.
- Защищенной от влаги поднимающейся по капиллярам в теле пола.

В том числе должны выполнятся следующие требования:

а) Цементное основание

Качество бетона:	минимум C20/25
Качество цементной стяжки:	содержание цемента 350 кг/м^3
Возраст:	минимум 28 дней
Содержание влаги:	менее 4 %

В зависимости от типа основания его необходимо обработать щеткой, фрезеровочной или шлифовальной машиной, пескоструйной, дробеструйной или водоструйной обработкой и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

б) Металлическая поверхность
Основание должно быть очищено от ржавчины и других веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием. Подготовку основания производят щеткой, шлифованием, пескоструйной или водоструйной обработкой и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

2. Грунтовка
Здесь необходимо рассмотреть 2 случая:

Цементные основания
Цементные основания следует прогрунтовать с помощью EPOXYCOAT-W разбавленным 20% воды.
Расход EPOXYCOAT-W: около 200 г/м^2.

Металлические основания
Металлические основания следует прогрунтовать с помощью EPOXYCOAT-AC в 2 слоя.
Расход EPOXYCOAT-AC: 150-200 г/м^2/слой.

3. Смешивание компонентов
Компоненты A (смола) и B (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом B вылить в контейнер с компонентом A. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи низкооборотистой дрели (300 об/мин). Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

4. Нанесение - Расход
EPOXYCOAT-W наносится после высыхания грунтовки, но не позже чем через 48 часов. EPOXYCOAT-W может наноситься как в «концентрированном» виде, так и разбавленным 10% воды. Материал наносится минимум в 2 слоя с помощью валика, кисти или пульверизатора. Второй слой EPOXYCOAT- W наносится после высыхания первого, но не позже чем через 48 часов.
Расход: 200-300 г/м^2/ слой.

Упаковка

EPOXYCOAT-W поставляется в упаковках (A+B) по 3 кг и 9 кг. Компоненты A и B упакованы в требуемой пропорции по весу.

В данный технический бюллетень включенны технические данные и указания, которые являются результатом высокого опыта и знаний службы исследования и испытания, а также применения материала на практике. Так как не имеется какая-либо возможность проверки условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Поэтому Вы должны быть уверенны в том, что материал считается подходящим к исользованию и условиям работ. Новое издание данного технического бюллетеня аннулирует его предыдущий выпуск.

Срок годности - Хранение

Срок хранения - 24 месяца со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и мороза.

Важные пометки

- Срок работопригодности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работопригодность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- Адгезия между двумя слоями материала может ухудшиться вследствие наличия влаги или грязи.
- Если промежуток времени между нанесением предыдущего и последующего слоев материала превышает время, указанное в инструкции, или при нанесении повторного слоя материала на старый пол, поверхность должна быть тщательно очищена и отшлифована перед нанесением нового слоя.
- Перед использованием материала изучите инструкции о мерах безопасности, которые указаны на этикетке материала.

Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица A), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории j, типа WB составляет 140 г/л (2010) для готового к применению продукта. Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте EPOXYCOAT-W <140 г/л.

CE

2032

ISOMAT S.A.
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

12

2032-CPD-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption: w < 0,1 kg/m^2·h^{0,5}

Resistance to thermal shock: ≥ 2,0 N/mm^2

Impact resistance: Class I

Adhesion strength: ≥ 3,0 N/mm^2

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.4

В данный технический бюллетень включенны технические данные и указания, которые являются результатом высокого опыта и знаний службы исследования и испытания, а также применения материала на практике. Так как не имеется какая-либо возможность проверки условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Поэтому Вы должны быть уверенны в том, что материал считается подходящим к исользованию и условиям работ. Новое издание данного технического бюллетеня аннулирует его предыдущий выпуск.