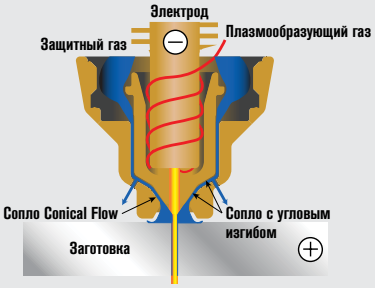
Вам известны возможности современных систем плазменной резки?

Резка металла становится проще с каждым днем. Современные системы плазменной резки обладают множеством преимуществ по сравнению с машинами, которые использовались ранее.

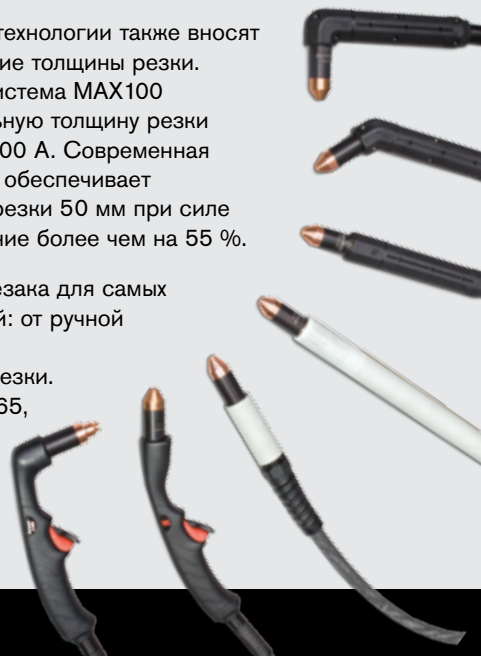
	20 лет назад MAX100®	10 лет назад Powermax1650®	Сегодня Powermax105®
Сила тока	100 А	100 А	105 А
Отрезная резка	32 мм	44 мм	50 мм
Скорость резки, 12 мм	889 мм/мин	2235 мм/мин	2580 мм/мин
Auto-voltage	Нет	Да	Да
Автоматическая система регулировки подачи газа	Нет	Нет	Да
Тип запуска	Высокая частота	Контакт	Контакт
Съемный резак	Нет	Да	FastConnect™

Усовершенствования технологии

- Отсутствие высокой частоты — контактный запуск систем Powermax исключает появление помех, которые могут помешать работе другого оборудования на производственном участке.
- Современные системы более компактны и легки, отличаются высокой эффективностью и мощностью, обеспечивая более высокие скорости резки, чем когда-либо ранее.
- В конструкциях новых расходных деталей реализованы технологии Conical Flow™ и Spring Start™, которые обеспечивают более длительный срок службы, чем когда-либо ранее, и повышение производительности по сравнению с прежними конструкциями. При использовании одного комплекта расходных деталей в системе Powermax105 длина разрезаемого металла на 48 м больше аналогичного показателя системы MAX100.



- Новые системы просты в использовании благодаря проводам резака с возможностью быстрого отключения, автоматической регулировке подачи газа и простым элементам управления.
- Усовершенствования технологии также вносят свой вклад в повышение толщины резки. Двадцать лет назад система MAX100 обеспечивала предельную толщину резки 32 мм при силе тока 100 А. Современная система Powermax105 обеспечивает предельную толщину резки 50 мм при силе тока 105 А — повышение более чем на 55 %.
- Новые конструкции резака для самых различных применений: от ручной резки до строжки и роботизированной резки. Для систем Powermax65, 85 и 105 доступны 7 резаков Duramax™.



Какая система Powermax подходит именно Вам?

	Powermax30	Powermax45	Powermax65	Powermax85	Powermax105
Рекомендуемая	6 мм	12 мм	20 мм	25 мм	32 мм
Отрезная резка	12 мм	25 мм	32 мм	38 мм	50 мм
Входное напряжение	CSA 120–230 В, 1-ф. CE 120–230 В, 1-ф.	CSA 200–240 В, 1-ф. CE 230 В, 1-ф., 50–60 Гц CE 400 В, 3-ф., 50–60 Гц	CSA 200–480 В, 1-ф. 200–600 В, 3-ф. CE 400 В, 3-ф.	CSA 200–480 В, 1-ф. 200–600 В, 3-ф. CE 400 В, 3-ф.	CSA 200–600 В, 3-ф. CE 230–400 В, 3-ф. CE/CCC 400 В/380 В, 3-ф.
Рабочий цикл	35–50 %	50 %	50 %	60 %	80 %

В отличие от кислородной резки, плазма способна резать любые металлы-проводники, даже окрашенные и ржавые листы металла в 4 раза быстрее.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, MAX, Powermax, FastConnect, Duramax, Conical Flow, Spring Start, Smart Sense и Powercool являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Для получения сведений о ближайшем авторизованном дилере Hypertherm посетите наш веб-сайт по адресу **www.hypertherm.com**.

© Hypertherm, Inc., 9/2012 0-я редакция

86034J Русский / Russian

Greener Cuts™

Забота об окружающей среде — основная ценность компании Hypertherm. Наши продукты Powermax разработаны таким образом, что по своим показателям они соответствуют или превосходят нормативные требования к охране окружающей среды, включая требования, изложенные в директиве RoHS.