	Powermax 30	**Газовая резка**
Толщина металла, мм	6	6
Скорость реза, мм/мин	500	650
Время работы резака	60%	60%
Кол-во разрезаемого металла пог. м/час	18.0	23.4
Потребление электроэнергии, Кв/ч	2.49	**X**
Стоимость электроэнергии, руб кВ/ч	2.8	**X**
Используемый газ	Сжатый воздух	Кислород/ Пропан
Расход газа, м3/пог. Метр	113 л/мин 5.5 бар	0.334
		0.037
Стоимость баллона газа, с НДС (заправка)	бесплатно	Кислород – (40Л) 6,5м^3 – 210руб
		Пропан – (50Л) 10м^3 – 860руб
Кислород руб/м3 (заправка)		32.3
Пропан руб/м3 (заправка)		86
Расходные материалы		
Сопло, USD	3.7	
Электрод, USD	6.7	
Сопло, руб	140	150
Электрод, руб	253	
Стоикость расходных материалов, часов	2.06	200
Коэффициент стойкости	100%	X
Стоимость расход. материалов, руб/час	114	0.5
Стоимость электроэнергии, руб/час	4	
Стоимость газа ИТОГО, руб/час		327
Кислород, руб/час		*253*
Пропан, руб/час		*74*
Стоимость эксплуатации оборудования руб/час	**119р.**	**327р.**
Стоимость 1 погонного метра реза, руб	**7р.**	**14р.**
Экономия в месяц при использовании источника плазменной резки Powermax, руб (при загрузке 8 часов в день * 22 раб дня)	**36,758р.**	

	Powermax 45	**Газовая резка**
Толщина металла, мм	12	12
Скорость реза, мм/мин	500	500
Время работы резака	60%	60%
Кол-во разрезаемого металла пог. М./час	18.0	18
Потребление электроэнергии, Кв/ч	5.95	**X**
Стоимость электроэнергии, руб кВ/ч	2.8	**X**
Используемый газ	Сжатый воздух	Кислород/ Пропан
Расход газа, м3/пог. Метр	170 л/мин 6.2 бар	0.465
		0.043
Стоимость баллона газа, с НДС (заправка)	бесплатно	Кислород – (40Л) 6,5м^3 – 210руб
		Пропан – (50Л) 10м^3 – 860руб
Кислород руб/м3 (заправка)	X	32.3
Пропан руб/м3 (заправка)	X	86
Расходные материалы		
Сопло, USD	5.15	
Электрод, USD	9.9	
Сопло, РУБ	194	150
Электрод, РУБ	374	
Стоикость расходных материалов, часов	4.75	200
Коэффициент стойкости	80%	X
Стоимость расход. материалов, руб/час	90	0.5
Стоимость электроэнергии, руб/час	10	
Стоимость газа ИТОГО, руб/час	0	337
Кислород, руб/час		*270*
Пропан, руб/час		*67*
Стоимость эксплуатации оборудования руб/час	**100р.**	**337р.**
Стоимость 1 погонного метра реза, руб	**6р.**	**19р.**
Экономия в месяц при использовании источника плазменной резки Powermax, руб (при загрузке 8 часов в день * 22 раб дня)	**41,836р.**	

	Powermax 65	**Газовая резка**
Толщина металла, мм	20	20
Скорость реза, мм/мин	500	425
Время работы резака	60%	60%
Кол-во разрезаемого металла пог. М./час	18.0	15.3
Потребление электроэнергии, Кв/ч	9	**X**
Стоимость электроэнергии, руб кВ/ч	2.8	**X**
Используемый газ	Сжатый воздух	Кислород/ Пропан
Расход газа, м3/пог. Метр	189 л/мин 5.6 бар	0.623
		0.051
Стоимость баллона газа, с НДС (заправка)	бесплатно	Кислород – (40Л) 6,5м^3 – 210руб
		Пропан – (50Л) 10м^3 – 860руб
Кислород руб/м3 (заправка)		32.3
Пропан руб/м3 (заправка)		86
Расходные материалы		
Сопло, USD	7.3	
Электрод, USD	9.75	
Сопло, РУБ	276	150
Электрод, РУБ	368	
Стоикость расходных материалов, часов	4.84	200
Коэффициент стойкости	80%	X
Стоимость расход. материалов, руб/час	100	0.5
Стоимость электроэнергии, руб/час	15	
Стоимость газа ИТОГО, руб/час		375
Кислород, руб/час		*308*
Пропан, руб/час		*67*
Стоимость эксплуатации оборудования руб/час	**115р.**	**376р.**
Стоимость 1 погонного метра реза, руб	**6р.**	**25р.**
Экономия в месяц при использовании источника плазменной резки Powermax, руб (при загрузке 8 часов в день * 22 раб дня)	**45,870р.**	

	Powermax 85	**Газовая резка**
Толщина металла, мм	25	25
Скорость реза, мм/мин	500	350
Время работы резака	60%	60%
Кол-во разрезаемого металла пог. М./час	18	12.6
Потребление электроэнергии, Кв/ч	12.2	**X**
Стоимость электроэнергии, руб кВ/ч	2.8	**X**
Используемый газ	Сжатый воздух	Кислород/ Пропан
Расход газа, м3/пог. Метр	217 л/мин 5.9 бар	0.724
		0.056
Стоимость баллона газа, с НДС (заправка)	X	Кислород – (40Л) 6,5м^3 – 210руб
	X	Пропан – (50Л) 10м^3 – 860руб
Кислород руб/м3 (заправка)		32.3
Пропан руб/м3 (заправка)		86
Расходных материалы		
Сопло, USD	7.3	
Электрод, USD	9.75	
Сопло, руб	276	150
Электрод, руб	368	
Стоикость расходных материалов, часов	3.3	200
Коэффициент стойкости	80%	X
Стоимость расход. материалов, руб/час	146	0.5
Стоимость электроэнергии, руб/час	20	
Стоимость газа ИТОГО, руб/час	0	355
Кислород, руб/час		*295*
Пропан, руб/час		*61*
Стоимость эксплуатации оборудования руб/час	**167р.**	**356р.**
Стоимость 1 погонного метра реза, руб	**9р.**	**28р.**
Экономия в месяц при использовании источника плазменной резки Powermax, руб (при загрузке 8 часов в день * 22 раб дня)	**33,271р.**	

	Powermax 105	**Газовая резка**
Толщина металла, мм	32	32
Скорость реза, мм/мин	500	325
Время работы резака	60%	60%
Кол-во разрезаемого металла пог. М./час	18.0	11.7
Потребление электроэнергии, Кв/ч	16.8	**X**
Стоимость электроэнергии, руб кВ/ч	2.8	**X**
Используемый газ	Сжатый воздух	Кислород/ Пропан
Расход газа, м3/пог. Метр	217 л/мин 5.9 бар	0.83
	5.6 бар	0.061
Стоимость баллона газа, с НДС (заправка)		Кислород – (40Л) 6,5м^3 – 210руб
		Пропан – (50Л) 10м^3 – 860руб
Кислород руб/м3 (заправка)		32.3
Пропан руб/м3 (заправка)		86
Расходные материалы		
Сопло, USD	7.3	
Электрод, USD	9.75	
Сопло, руб	276	150
Электрод, руб	368	
Стоикость расходных материалов, часов	2.2	200
Коэффициент стойкости	80%	
Стоимость расход. материалов, руб/час	219	0.5
Стоимость электроэнергии, руб/час	28	
Стоимость газа ИТОГО, руб/час		375
Кислород, руб/час		*314*
Пропан, руб/час		*61*
Стоимость эксплуатации оборудования руб/час	**248р.**	**376р.**
Стоимость 1 погонного метра реза, руб	**14р.**	**32р.**
Экономия в месяц при использовании источника плазменной резки Powermax, руб (при загрузке 8 часов в день * 22 раб дня)	**22,504р.**	

ПОЯСНЕНИЯ:

- **Время работы резака –** резка металла никогда не происходит в режиме 100% загрузки – горения пламени (даже при механизированной резке), так как нужно время, чтобы загрузить метал, перенести резак, оборудование и т.д. По нашим подсчетам в среднем при интенсивной резке время, когда непосредственно горит пламя резака составляет 60%-80% от 1 часа.

- **Скорость реза** дана без учета нагрева металла для газокислородной резки (пропан) – прим: 8-13 секунд для металло толщиной 10мм и 15-20 секунд для металла толщиной 25мм.

- **Стоикость расходных материалов** дана из расчета 100% горения дуги, т.е. для плазменной резки стоикость комплекта сопло-электрод составляет 2-3 часа непрерывного грения дуги. Стойкость расходных материалов указанных в таблице дана для механизированной резки (оптимальное выставление высоты резака, резка металла в диапазоне оптимальных толщин – на скорости не менее 500 мм/мин). Для ручной резки стойкость может быть на 15-20% ниже.

- **Коэффициент стойкости –** корректировка стойкости с учетом использования ручного резака.

- **Стоимость расходных материалов в час** дана из расчета, что дуга горит только 60% времени.

- **Стоимость эксплуатации оборудования в час –** расчет произведен с учетом того, что дуга (плямя) горит (т.е. ведется непосредственно резка) только 60% времени.

- **В расчет себестоимости использования газовой резки не влючены:**
    - Стоимость доставки баллонов
    - Стоимость самих баллонов / стоимость аренды баллонов